

NOVADURAN-基础物理性能表

				玻纤强化合金级-1	
项目	试验方法	试验条件	单位	5308GN3-15A4	5308F20
				良外观	高光泽
				GF	F
				30	20
物理性质					
密度	ISO 1183	-	g/cm³	1.52	1.49
吸水率	-	23℃, 水中	%	0.07	0.10
尺寸特性					
成型收缩率(1mmt)	-	MD	%	0.2	1.0
		TD		0.6	1.0
成型收缩率 (3mmt)	-	MD	%	0.3	1.3
		TD		0.9	1.3
机械特性					
拉伸弹性模数	ISO 527-1	-	MPa	9200	5200

屈服拉伸应力	, 527-2			-	-
屈服拉伸形变				%	-
拉伸断裂伸长率				-	-
伸长率 5 0 %的拉伸应力				MPa	-
断裂应力				115	55
断裂伸长率				%	2
挠曲强度	ISO 178	-	MPa	200	95
挠曲弹性模数				9000	5000
不带槽口却贝冲击强度	ISO 179-1	23℃	kJ/m ²	48	-
带槽口却贝冲击强度	, 179-2	23℃	kJ/m ²	8	2
热特性					
熔融温度	ISO 11357-3		℃	-	-
负荷挠曲温度	ISO 75-1	1.80MPa	℃	180	110
	, 75-2	0.45MPa		218	190
线性热膨胀系数	ISO 11359-2	MD	1/℃	3.E-05	-
		TD		6.E-05	-

阻燃性	UL94	0.4mmt	-	-	-
阻燃性	UL94	0.8mmt	-	HB	-
阻燃性	UL94	1.6mmt	-	-	-
阻燃性	UL94	3.2mmt	-	-	-
电气特性					
介电常数	IEC 60250	1MHz	-	3.3	3.3
介电损耗因数	IEC 60250	1MHz	-	0.014	0.014
体积电阻系数	IEC 60093	-	$\Omega \cdot m$	1.E+14	1.E+14
表面电阻系数	IEC 60093	-	Ω	1.E+15	1.E+15
绝缘耐压强度	IEC 602431	1mmt		27	-
		2mmt	MV/m	23	-
		3mmt		-	-
耐电痕性	UL746A	-	-	-	-
备考					
标准成型条件 -以下是具有代表性的成型条件-					

预备干燥				热风干燥 120℃---5~8 小时 140℃---约 4 小时	
料管温度（后部）			℃	240	240
料管温度（中央部）			℃	245	245
料管温度（前部）			℃	255	255
喷嘴温度			℃	255	255
模具温度			℃	80-100	80-100
射出压力			MPa	20-150	20-150
螺杆回转数			rpm	80-120	80-120

物性表中所记载的数值均为根据标准试验方法而测试得出的代表数值。